



*Azienda Provinciale per i Servizi Sanitari*  
Provincia Autonoma di Trento

(Pagina soggetta a pubblicazione)

**Modello per la comunicazione degli emolumenti complessivi percepiti a carico  
della finanza pubblica dei titolari di incarico dirigenziale**  
(comma 1 ter art. 14 D.Lgs. 33/2013)

Il/la sottoscritto/a Paolo BARTOLI

COMUNICA

che, nell'anno 2022,  
gli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica corrispondono  
all'ammontare di euro 107.278,49 annui al lordo dei  
contributi previdenziali e assistenziali e degli oneri fiscali a carico del dipendente

