

Azienda Provinciale  **per i Servizi Sanitari**
Provincia Autonoma di Trento

(Pagina soggetta a pubblicazione)

Modello per la comunicazione degli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica dei titolari di incarico dirigenziale
(comma 1 ter art. 14 D.Lgs. 33/2013)

Il/la sottoscritto/a TORTIATO CAI

COMUNICA

che, nell'anno 2022,

gli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica corrispondono all'ammontare di euro 149,912,50 annui al lordo dei contributi previdenziali e assistenziali e degli oneri fiscali a carico del dipendente

