

*Azienda Provinciale*



*per i Servizi Sanitari*

*Provincia Autonoma di Trento*

(Pagina soggetta a pubblicazione)

**Modello per la comunicazione degli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica dei titolari di incarico dirigenziale**  
(comma 1 ter art. 14 D.Lgs. 33/2013)

Il/la sottoscritto/a TORRELLASO CAI

COMUNICA

che, nell'anno 2023,

gli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica corrispondono all'ammontare di euro 145.833,42 annui al lordo dei contributi previdenziali e assistenziali e degli oneri fiscali a carico del dipendente

