

Azienda Provinciale *per i Servizi Sanitari*
Provincia Autonoma di Trento

(Pagina soggetta a pubblicazione)

**Modello per la comunicazione degli emolumenti complessivi percepiti a carico
della finanza pubblica dei titolari di incarico dirigenziale**
(comma 1 ter art. 14 D.Lgs. 33/2013)

Il/la sottoscritto/a SALVATORE PIAZZESE

COMUNICA

che, nell'anno 2023,

gli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica corrispondono
all'ammontare di euro 103.819,82 annui al lordo dei
contributi previdenziali e assistenziali e degli oneri fiscali a carico del dipendente

