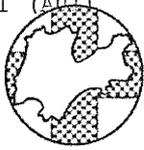


*Azienda Provinciale*  *per i Servizi Sanitari*  
*Provincia Autonoma di Trento*

(Pagina soggetta a pubblicazione)

**Modello per la comunicazione degli emolumenti complessivi percepiti a carico  
della finanza pubblica dei titolari di incarico dirigenziale**  
(comma 1 ter art. 14 D.Lgs. 33/2013)

Il/la sottoscritto/a           ADRIANO ANESI          

COMUNICA

che, nell'anno 2022,  
gli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica corrispondono  
all'ammontare di euro           158.636,69           annui al lordo dei  
contributi previdenziali e assistenziali e degli oneri fiscali a carico del dipendente

